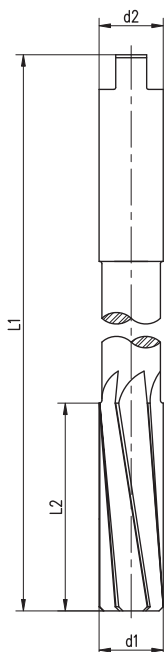


Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cilíndrica, corte à direita, dente helicoidal, hélice à esquerda.

Straight shank chucking reamer H7 tolerance, right hand cut, helical tooth, left hand helix.

HÉLICE 8°
M2
DIN 212 D

5202



NOTA:
 d1 < 9,5 - DIN 1809
 sem espiga de arraste
 without tongue end



| d1 H7 mm | L2 mm | L1 mm | d2 h9 mm | Z |
|----------------|----------|----------|----------------|----|
| 2 | 11 | 49 | 2 | 4 |
| 2,5 | 14 | 57 | 2,5 | 4 |
| 3 | 15 | 61 | 3 | 4 |
| 3,5 | 18 | 70 | 3,5 | 4 |
| 4 | 19 | 75 | 4 | 4 |
| 4,5 | 21 | 80 | 4,5 | 4 |
| 5 | 23 | 86 | 5 | 4 |
| 5,5 | 26 | 93 | 5,6 | 6 |
| 6 | 26 | 93 | 5,6 | 6 |
| 6,5 | 28 | 101 | 6,3 | 6 |
| 7 | 31 | 109 | 7,1 | 6 |
| 7,5 | 31 | 109 | 7,1 | 6 |
| 8 | 33 | 117 | 8 | 6 |
| 8,5 | 33 | 117 | 8 | 6 |
| 9 | 36 | 125 | 9 | 6 |
| 9,5 | 36 | 125 | 9 | 6 |
| 10 | 38 | 133 | 10 | 6 |
| 11 | 41 | 142 | 10 | 8 |
| 12 | 44 | 151 | 10 | 8 |
| 13 | 44 | 151 | 10 | 8 |
| 14 | 47 | 160 | 12,5 | 8 |
| 15 | 50 | 162 | 12,5 | 8 |
| 16 | 52 | 170 | 12,5 | 8 |
| 17 | 54 | 175 | 14 | 8 |
| 18 | 56 | 182 | 14 | 8 |
| 19 | 58 | 189 | 16 | 8 |
| 20 | 60 | 195 | 16 | 8 |
| 21 | 60 | 195 | 18 | 10 |
| 22 | 60 | 225 | 18 | 10 |
| 23 | 60 | 230 | 18 | 10 |
| 24 | 60 | 240 | 20 | 10 |
| 25 | 60 | 245 | 20 | 10 |
| 26 | 60 | 250 | 20 | 10 |
| 28 | 65 | 270 | 22 | 10 |
| 30 | 65 | 270 | 22 | 10 |

| d1 H7 pol | L2 mm | L1 mm | d2 h9 pol | Z |
|-----------------|----------|----------|-----------------|----|
| 1/8 | 17 | 70 | 0.1378 | 4 |
| 5/32 | 19 | 76 | 0.1510 | 4 |
| 3/16 | 22 | 86 | 0.1805 | 4 |
| 7/32 | 25 | 92 | 0.2075 | 6 |
| 1/4 | 29 | 102 | 0.2405 | 6 |
| 9/32 | 32 | 108 | 0.2485 | 6 |
| 5/16 | 33 | 117 | 0.2792 | 6 |
| 11/32 | 33 | 117 | 0.2792 | 6 |
| 3/8 | 38 | 133 | 0.3105 | 6 |
| 7/16 | 41 | 140 | 0.3730 | 8 |
| 1/2 | 45 | 152 | 0.4355 | 8 |
| 9/16 | 48 | 159 | 0.4355 | 8 |
| 5/8 | 51 | 171 | 0.5620 | 8 |
| 11/16 | 57 | 181 | 0.5620 | 8 |
| 3/4 | 59 | 190 | 0.6245 | 8 |
| 13/16 | 60 | 190 | 0.6245 | 8 |
| 7/8 | 64 | 203 | 0.7495 | 10 |
| 15/16 | 64 | 203 | 0.7495 | 10 |
| 1 | 70 | 254 | 0.8745 | 10 |

Dados de corte, ver página 137