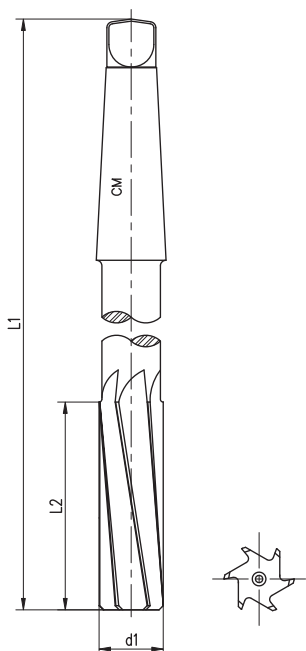


Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cone morse, corte à direita, dente helicoidal, hélice à esquerda.

Morse taper shank chucking reamer H7 tolerance, right hand cut, helical tooth, left hand helix.

HÉLICE 8°
M2
DIN 208 B

5211



d1 H7 mm	L2 / L1 mm	CM	Z
4	19 / 129	1	4
4,5	19 / 129	1	4
5	23 / 133	1	4
5,5	26 / 138	1	6
6	26 / 138	1	6
6,5	28 / 144	1	6
7	31 / 150	1	6
7,5	31 / 150	1	6
8	33 / 156	1	6
8,5	33 / 156	1	6
9	36 / 162	1	6
9,5	36 / 162	1	6
10	38 / 168	1	6
11	41 / 175	1	8
12	44 / 182	1	8
13	44 / 182	1	8
14	47 / 189	1	8
15	50 / 204	2	8
16	52 / 210	2	8
17	54 / 214	2	8
18	56 / 219	2	8
19	58 / 223	2	8
20	60 / 228	2	8
21	62 / 232	2	10
22	64 / 237	2	10
23	66 / 241	2	10
24	68 / 268	3	10
25	68 / 268	3	10
26	70 / 273	3	10
27	71 / 277	3	10
28	71 / 277	3	10
29	73 / 281	3	10
30	73 / 281	3	10
31	75 / 285	3	10
32	77 / 317	4	10
33	77 / 317	4	10
34	78 / 321	4	12
35	78 / 321	4	12
36	79 / 325	4	12
37	79 / 325	4	12
38	81 / 329	4	12
40	81 / 329	4	12
42	82 / 333	4	12
44	83 / 336	4	12
45	83 / 336	4	14
46	84 / 340	4	14
47	84 / 340	4	14
48	86 / 344	4	14
50	86 / 344	4	14

d1 H7 pol	L2 mm	L1 mm	CM	Z
1/4	25	140	1	6
5/16	33	152	1	6
3/8	33	159	1	6
7/16	41	178	1	8
1/2	45	179	1	8
9/16	48	190	1	8
5/8	52	210	2	8
11/16	52	216	2	8
3/4	57	222	2	8
13/16	60	229	2	10
7/8	64	235	2	10
15/16	70	267	3	10
1	70	267	3	10

Dados de corte, ver página 137